

Поради щодо догляду за нержавіючої сталі для застосування у водних системах.

- Проведіть строгий первинний огляд, щоб виявити можливі ознаки окислення зовнішніми хімічними агентами, які спочатку не були виявлені.
 - Строго дотримуйтесь правил чищення приладдя, починайте з щотижневого чищення, щоб підібрати оптимальний інтервал часу, завжди уникаючи утворення осаду сухого залишку (солей або інших твердих частинок).
 - При роботі з ручними дозуваннями не наближайтесь до деталей з нержавіючої сталі, щоб запобігти розбризкуванню або концентрації.
 - Уникайте осадження речовин на металевих деталях, таких як солі, пил, бруд тощо.
 - Уникайте контакту з іншими металевими деталями або матеріалами, особливо із залізом, бетоном тощо.
 - Проводити очищення аксесуарів поточною водою або, якщо утворилася невелика ознака іржі, очищати засобом для металу без абразивів або азотною кислотою у водному розчині до 10-15%, в обох випадках промивати прісною водою та нарешті, витирати насухо бавовняною тканиною.
 - Особливу увагу приділяйте міжплитним просторам (наприклад, кріпленням сходів), а також впливу лінії водної флотації в аксесуарах із нержавіючої сталі.
 - Якщо ви додаєте солі або використовуєте систему електролізу, суворо контролюйте кількість розчинених солей у воді та стабільність обладнання
 - Забезпечте контроль рН, правильне використання дезінфікуючих та бактерицидних засобів.
 - Здійснювати щоденну рециркуляцію води для запобігання утворенню відкладень на зануреному у воду приладді.
 - Забезпечити належну щоденну рециркуляцію повітря за допомогою осушувального обладнання для запобігання утворенню конденсату на навколишньому середовищі. У установках, де встановлені подіуми, необхідно приділяти особливу увагу очищенню їхнього дна, щоб запобігти накопиченню конденсату.
 - Проводьте профілактичне або коригуюче обслуговування аксесуарів та установки в цілому один раз на рік.
-
- *Пам'ятайте про фундаментальну передумову для збереження нержавіючої сталі. Якщо ми підтримуємо нержавіючу сталь у чистоті, то менше проблем з корозією, і тим вища стійкість до корозії.*