

WDF-05®

Дуже швидкий, тиксотропний полівінілхлоридний клей



ОПИС ПРОДУКТУ

Дуже швидкий, тиксотропний ПВХ-клей.

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Для з'єднання гнучких труб та жорстких ПВХ-труб, муфт та фітінгів з пресуванням та вільною посадкою (заповнення зазорів) у напірних та зливальних системах. Виключно підходить для басейнів, джакузі та інших вологих середовищ. Підходить для діаметрів ≤ 60 мм. Макс. 6 бар (PN 6). Максимальний допуск 0,8 мм діаметрального зазору (гнучка трубка макс. 0,3 мм)/0,2 мм пресової посадки. Підходить для трубних систем, що відповідають стандартам EN329, 452, 453, 455 та ISO5493 (ПВХ).

ВЛАСТИВОСТІ

- Зі спеціальною щіткою
- Зі швидкознімним ковпачком
- Дуже швидкий
- Тиксотропний
- Заповнення зазорів

ЗНАКИ ЯКОСТІ/СТАНДАРТИ

CE: Клей для безнапірних термопластичних трубопроводних систем в установках для транспортування/утилізації/зберігання води (EN 4680).

CE: Клей для термопластичних систем трубопроводів для рідин під тиском в установках для транспортування/утилізації/зберігання води (EN 484).

WRAS: Схвалений для питної води. Сертифікат WRAS (BS 6920)

EN 4680: Відповідає вимогам європейського стандарту 4680: Клей для безнапірних термопластичних трубопроводних систем.

EN 484: Відповідає вимогам європейського стандарту 484: Клей для термопластичних трубопроводних систем для рідин під тиском.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Не менше 24 місяців у непокритій упаковці при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$. Зберігати у закритій упаковці у сухому, прохолодному та захищеному від морозу місці.

Розкрита упаковка скорочує термін зберігання.

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА

Умови роботи: Не використовувати при температурі $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

ЗАСТОСУВАННЯ

Покриття: Вказується кількість клейових швів на 1 л:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Рекомендації щодо застосування:

1. Відпилити труби під прямим кутом, зняти фаску і зачистити задирки. 2. Очистити склеювані поверхні за допомогою очищувача Griffon і серветки, що чистить. 3. Швидко і рівномірно нанесіть клей по всьому периметру (4-6 разів) на обидві поверхні, що склеюються (труба - товстим шаром, гільза - тонким). 4. Негайно зібрати з'єднання. Видаліть надлишки клею. Протягом перших 0 хвилин не навантажуйте з'єднання механічно. Після використання негайно закрийте упаковку належним чином.

Плями/залишки: Видалити сліди пасти за допомогою Griffon Cleaner.

Увага: Розмір щітки залежить від об'єму упаковки. Використовуйте упаковку (щітку), що відповідає діаметру для склеювання.

16 - 63 мм	40 - 160 мм
250 мл	500 мл

ТЕРМІНИ ЗАТВЕРДІННЯ

Час висихання/затвердіння: приблизно. Див. таблицю:

°C	16 - 50 мм			63 - 110 мм			125 - 160 мм		
	5 БАР	10 БАР	16 БАР	5 БАР	10 БАР	16 БАР	5 БАР	10 БАР	16 БАР
5°C - 15°C	30 ХВИЛИН	1 ГОДИНА	4 ГОДИНИ	1 ГОДИНА	2 ГОДИНИ	8 ГОДИН	4 ГОДИНИ	16 ГОДИН	32 ГОДИНИ
>15°C	15 ХВИЛИН	30 ХВИЛИН	2 ГОДИНИ	30 ХВИЛИН	1 ГОДИНА	4 ГОДИНИ	2 ГОДИНИ	8 ГОДИН	16 ГОДИН

ГНУЧКІ ТРУБКИ 24 ГОДИНИ / ABS (МАКС. 5 БАР) ПОДВІЙНИЙ ЧАС

* Час затвердіння може змінюватись в залежності від поверхні а.о., кількості продукту, рівня вологості і температури навколишнього середовища.

ТЕХНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Температурна стійкість: 60°C , пікове навантаження 95°C

Хімічна стійкість: Хімічна стійкість клейових сполук залежить від ширини зазору, часу сушіння, тиску, температури, типу та концентрації середовища. Зазвичай клейовий шов має таку ж хімічну стійкість, як сам матеріал. Виняток становить невелику кількість дуже агресивних хімічних речовин, таких як концентровані неорганічні кислоти, розчини каустика та сильні окисники.